

Proc SS EN 15614-1 Metod SS EN 287-1:2004

Plastsvetsning

ST35.8/1	Svetsmetod 141	M2 – Heated Tool Welding of Pastics
SS2343	Svetsmetod 141	2.4 – PP pipe – dn < 315
ST35.8/1	Svetsmetod 111	3.4 – PP pipe – dn < 315
2343	Svetsmetod 111 – RF	4.3 – PE pipe – all dn
35.8/1	Svetsmetod 311 – RW	2.5 – Socket welding – PP pipe – all dn
SS2343	Svetsmetod 141-RF-03 (1.4571)	3.9 – Socket welding – PP pipe – all dn
SS2643	Svetsmetod 141-RF-03 (1.4439)	

- En trygg samarbetspartner

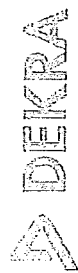
Flik	Standard	WPRO NR	Metod	Material	Fog	Rör/plåt	t min	t max	Diam.	a-mått	Sträng typ	Svetsläge	Temperatur (slag)	WPS
1	15614-1	141-SV-01	141	1.1	BW	Rör/Rör	1,8	5,2	>25		Fler	Alla utom fallande	NA	141-SV-01
	15614-1	141-SV-01	141	1.1	BW	Plåt/Plåt	1,8	5,2			Fler	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-SV-01	141	1.1	FW	Plåt/Rör	1,8	5,2	>25	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-SV-01	141	1.1	FW	Plåt/Plåt	1,8	5,2		Obegr.	Fler	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-SV-01	141	1.1	FW	Rör/Rör	1,8	5,2	>25	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	NA	
2	15614-1	141-RF-01	141	8.1	BW	Rör/Rör	1,4	2,6	>27		Enkel	Alla utom fallande	NA	141-RF-01
	15614-1	141-RF-01	141	8.1	BW	Plåt/Plåt	1,4	2,6			Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-RF-01	141	8.1	FW	Plåt/Rör	1,4	4,0	>27	1,5-3,0	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-RF-01	141	8.1	FW	Plåt/Plåt	1,4	4,0		1,5-3,0	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-RF-01	141	8.1	FW	Rör/Rör	1,4	4,0	>27	1,5-3,0	Enkel	Alla utom fallande	NA	
3	15614-1	111-SV-01	111	1.1	BW	Rör/Rör	2,1	3,9	>44		Enkel	Alla utom fallande	NA	111-SV-01
	15614-1	111-SV-01	111	1.1	BW	Plåt/Plåt	2,1	3,9			Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	111-SV-01	111	1.1	FW	Plåt/Rör	2,1	6,0	>44	2,0-4,5	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	111-SV-01	111	1.1	FW	Plåt/Plåt	2,1	6,0		2,0-4,5	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	111-SV-01	111	1.1	FW	Rör/Rör	2,1	6,0	>44	2,0-4,5	Enkel	Alla utom fallande	NA	

- En trygg samarbetspartner



Flik	Standard	WPRQ NR	Metod	Material	Fog	Rör/plåt	t min	t max	Diam.	a-mått	Sträng typ	Svetsläge	Temperatur (slag)	WPS
4	15614-1	111-RF-01	111	8.1	BW	Rör/Rör	1,4	2,6	>42		Enkel	Alla utom fallande	NA	111-RF-01
	15614-1	111-RF-01	111	8.1	BW	Plåt/Plåt	1,4	2,6			Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	111-RF-01	111	8.1	FW	Plåt/Rör	1,4	4,0	>42	1,5-3,0	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	111-RF-01	111	8.1	FW	Plåt/Plåt	1,4	4,0		1,5-3,0	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	111-RF-01	111	8.1	FW	Rör/Rör	1,4	4,0	>42	1,5-3,0	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	311-SV-01	311	1.1	BW	Rör/Rör	2,03	3,77	>30		Enkel	Alla utom fallande	NA	311-SV-01
5	15614-1	311-SV-01	311	1.1	BW	Plåt/Plåt	2,03	3,77			Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	311-SV-01	311	1.1	FW	Plåt/Rör	2,04	5,8	>30	2,2-4,4	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	311-SV-01	311	1.1	FW	Plåt/Plåt	2,04	5,8		2,2-4,4	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	311-SV-01	311	1.1	FW	Rör/Rör	2,04	5,8	>30	2,2-4,4	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-RF-02	141	8.2	BW	Rör/Rör	1,8	3,4	>57,2		Enkel	Alla utom fallande	NA	141-RF-02
	15614-1	141-RF-02	141	8.2	BW	Plåt/Plåt	1,8	3,4			Enkel	Alla utom fallande	NA	
6	15614-1	141-RF-02	141	8.2	FW	Plåt/Rör	1,8	5,2	>57,2	2,0-3,9	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-RF-02	141	8.2	FW	Plåt/Plåt	1,8	5,2		2,0-3,9	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-RF-02	141	8.2	FW	Rör/Rör	1,8	5,2	>57,2	2,0-3,9	Enkel	Alla utom fallande	NA	
	15614-1	141-RF-02	141	8.2	FW	Rör/Rör	1,8	5,2		2,0-3,9	Enkel	Alla utom fallande	NA	

- En trygg samarbetspartner



Flik	Standard	WPRQ NR	Metod	Material	Fog	Rör/plåt	t min	t max	Diam.	a-mått	Sträng typ	Svetsläge	Temperatur (slag)	WPS
7	15614-1	141-RF-03	141	8.1	BW	Rör/Rör	3,0	20,0	>30		Fler	Alla utom fallande	-70	141-RF-03
	15614-1	141-RF-03	141	8.1	BW	Plåt/Plåt	3,0	20,0			Fler	Alla utom fallande	-70	
	15614-1	141-RF-03	141	8.1	FW	Plåt/Rör	5,0	12,0	>30	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-70	
	15614-1	141-RF-03	141	8.1	FW	Plåt/Plåt	5,0	12,0		Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-70	
	15614-1	141-RF-03	141	8.1	FW	Rör/Rör	5,0	12,0	>30	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-70	
	15614-1	111-SV-02	111	1.1	BW	Rör/Rör	7,1	28,4	>57,15		Fler	Alla utom fallande	-20	111-SV-02
8	15614-1	111-SV-02	111	1.1	BW	Plåt/Plåt	7,1	28,4			Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	111-SV-02	111	1.1	FW	Plåt/Rör	7,1	28,4	>57,15	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	111-SV-02	111	1.1	FW	Plåt/Plåt	7,1	28,4		Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	111-SV-02	111	1.1	FW	Rör/Rör	7,1	28,4	>57,15	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	141-SV-02	141	1.1	BW	Rör/Rör	7,1	28,4	>57,15		Fler	Alla utom fallande	-20	141-SV-02
	15614-1	141-SV-02	141	1.1	BW	Plåt/Plåt	7,1	28,4			Fler	Alla utom fallande	-20	
9	15614-1	141-SV-02	141	1.1	FW	Plåt/Rör	7,1	28,4	>57,15	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	141-SV-02	141	1.1	FW	Plåt/Plåt	7,1	28,4			Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	141-SV-02	141	1.1	FW	Rör/Rör	7,1	28,4	>57,15	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	141-SV-02	141	1.1	FW	Rör/Rör	7,1	28,4			Fler	Alla utom fallande	-20	

- En trygg samarbetspartner



Flik	Standard	WPRQ NR	Metod	Material	Fog	Rör/plåt	t min	t max	Diam.	a-mått	Sträng typ	Svetsläge	Temperatur (slag)	WPS
10	15614-1	141-SV-03	141	1.2	BW	Rör/Rör	3,0	17,6	>57,15		Fler	Alla utom fallande	-20	141-SV-03
	15614-1	141-SV-03	141	1.2	BW	Plåt/Plåt	3,0	17,6			Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	141-SV-03	141	1.2	FW	Plåt/Rör	4,4	17,6	>57,15	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	141-SV-03	141	1.2	FW	Plåt/Plåt	4,4	17,6		Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-20	
	15614-1	141-SV-03	141	1.2	FW	Rör/Rör	4,4	17,6	>57,15	Obegr.	Fler	Alla utom fallande	-20	